

Tetrakis fluoroalkylborate salts and their use as electrolyte salts

Publication number: EP1205480 (A2)

Publication date: 2002-05-15

Inventor(s): SCHMIDT MICHAEL DR [DE]; KUEHNER ANDREAS DR [DE]; WILLNER HELGE PROF DR [DE]; BERNHARDT EDUARD DR [DE] +

Applicant(s): MERCK PATENT GMBH [DE] +

Classification:

- **international:** C07D277/32; C07F5/02; C08K5/55; C08L101/00; H01G9/032; H01G9/035; H01G9/038; H01M6/16; H01M10/36; C07D277/00; C07F5/00; C08K5/00; C08L101/00; H01G9/022; H01M6/16; H01M10/36; (IPC1-7): C07F5/02; H01M10/40

- **European:** H01M10/05; C07F5/02D

Application number: EP20010124917 20011019

Priority number(s): DE20001055811 20001110

Also published as:

- EP1205480 (A3)
- US2002090547 (A1)
- US6815119 (B2)
- TW535319 (B)
- RU2001130177 (A)
- KR20020036760 (A)
- JP2002308884 (A)
- DE10055811 (A1)
- CN1358726 (A)
- CA2363416 (A1)
- BR0105196 (A)

[<< less](#)

Cited documents:

- EP1174941 (A2)
- EP1229038 (A1)
- EP1127888 (A1)
- DE9941566 (A)

Abstract of EP 1205480 (A2)

Tetrakisfluoroalkylborate salts (I) are new. Tetrakisfluoroalkylborate salts of formula (I) are new: $Mn^+((BR_4)^{<->}_n)$ (I) Mn^+ = mono, di- or trivalent cation; $R = (CxF_{2x+1})$; $x = 1-8$; and $n = 1-3$. Independent claims are also included for: (1) a process for the production of a tetrakisfluoroalkylborate salt (I) comprising reaction of a salt of formula (II) with a fluorinating agent in a solvent followed by purification and separation by conventional means; (2) a mixture comprising a salt (I) and at least one polymer; (3) a process for the production of the mixture comprising mixing the salt (I) and at least one polymer, optionally with a solvent; (4) an electrolyte primary battery, secondary battery, capacitor, super capacitor or galvanic cell containing the tetrakisfluoroalkyl borate salt (I). $Mn^+((B(CN)_4)^{<->}_n)$ (II)

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 205 480 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
15.05.2002 Patentblatt 2002/20

(51) Int Cl.7: C07F 5/02, H01M 10/40

(21) Anmeldenummer: 01124917.4

(22) Anmeldetag: 19.10.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

- Kühner, Andreas, Dr.
64289 Darmstadt (DE)
- Willner, Helge, Prof. Dr.
30926 Seelze (DE)
- Bernhardt, Eduard, Dr.
47051 Duisburg (DE)

(30) Priorität: 10.11.2000 DE 10055811

(74) Vertreter: Wolff, Felix, Dr. et al
Kutzenberger & Wolff
Theodor-Heuss-Ring 23
50668 Köln (DE)

(71) Anmelder: MERCK PATENT GmbH
64271 Darmstadt (DE)

(72) Erfinder:
• Schmidt, Michael, Dr.
64342 Seeheim-Jugenheim (DE)

(54) Tetrakisfluoroalkylborat-Salze und deren Verwendung als Leitsalze

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft Tetrakisfluoroalkylborat-Salze, Verfahren zu ihrer Herstellung sowie ihre Verwendung in Elektrolyten, Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und galvanischen Zellen.

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft Tetrakisfluoroalkylborat-Salze, Verfahren zu ihrer Herstellung sowie ihre Verwendung in Elektrolyten, Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und galvanischen Zellen.

5 [0002] Die Verbreitung von tragbaren elektronischen Geräten, wie z.B. Laptop- und Palmtop-Computern, Mobiltelefonen oder Videokameras und damit auch der Bedarf nach leichten und leistungsfähigen Batterien hat in den letzten Jahren weltweit dramatisch zugenommen.

10 [0003] Angesichts dieses sprunghaft gestiegenen Bedarfs nach Batterien und den damit verbundenen ökologischen Problemen kommt der Entwicklung von wiederaufladbaren Batterien mit einer langen Lebensdauer eine stetig wachsende Bedeutung zu.

15 [0004] Seit den frühen neunziger Jahren werden wiederaufladbare Lithiumionenbatterien kommerziell angeboten. Die meisten dieser Batterien arbeiten mit Lithiumhexafluorophosphat als Leitsalz. Dieses Lithiumsalz stellt jedoch eine extrem hydrolyseempfindliche Verbindung mit einer geringen thermischen Stabilität dar, so daß die entsprechenden Lithiumbatterien aufgrund dieser Eigenschaften des Salzes nur durch sehr aufwendige und somit auch sehr kostenintensive Verfahren hergestellt werden können. Die Empfindlichkeit dieses Lithiumsalzes mindert zudem die Lebensdauer sowie die Leistung dieser Lithiumbatterien und beeinträchtigt auch deren Einsatz unter extremen Bedingungen, wie z.B. hohen Temperaturen.

20 [0005] Es hat daher an Versuchen nicht gefehlt, Lithiumsalze mit verbesserten Eigenschaften zur Verfügung zu stellen. So beschreiben die US 4,505,997 und US 9,202,966 die Verwendung von Lithium-[bis(trifluormethylsulfonyl)imid] bzw. Lithium[tris(trifluormethylsulfonyl)methanid]-Salzen als Leitsalze in Batterien. Beide Salze zeigen eine hohe anodische Stabilität und bilden mit organischen Carbonaten Lösungen mit hoher Leitfähigkeit aus. Lithium[tris(trifluormethylsulfonyl)imid] hat jedoch den Nachteil, daß es das Aluminiummetall, das als kathodischer Stromableiter in Lithiumbatterien fungiert, nicht in ausreichendem Maße passiviert. Lithium[tris(trifluormethylsulfonyl)methanid] dagegen läßt sich nur durch einen sehr hohen Aufwand herstellen und reinigen, so daß die Verwendung dieses Salzes als Leitsalz in Batterien die Produktionskosten für solche Lithiumbatterien stark erhöht.

25 [0006] Ein weiteres Lithiumsalz, das in Batteriezellen zur Anwendung kommt, ist Lithiumtetrafluoroborat. Dieses Salz ist jedoch in den meisten Lösungsmitteln nur relativ schwer löslich, so daß dessen Lösungen im allgemeinen nur eine geringe ionische Leitfähigkeit aufweisen.

30 [0007] Es war daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, Leitsalze zur Verfügung zu stellen, die über einen langen Zeitraum keine oder nur geringste Anzeichen einer hydrolytischen Zersetzung zeigen. Des Weiteren sollen diese Leitsalze auch eine hohe ionische Leitfähigkeit, eine hohe thermische Stabilität und eine gute bis sehr gute Löslichkeit in den gängigen Lösungsmitteln aufweisen. Eine weitere Aufgabe der vorliegenden Erfindung bestand darin, die Lebensdauer und die Leistung von primären und sekundären Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und/oder galvanischen Zellen zu verlängern bzw. zu verbessern.

35 [0008] Diese Aufgabe wird durch die Bereitstellung von Tetrakisfluoroalkylborat-Salzen der allgemeinen Formel (I) gelöst,



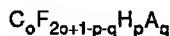
40

worin

Mⁿ⁺ ein einwertiges, zweiwertiges oder dreiwertiges Kation ist,
 die Liganden R jeweils gleich und geradkettig oder verzweigt sind und für (C_xF_{2x+1}) mit 1 ≤ x ≤ 8 stehen und n = 1, 2 oder 3 ist.

45 [0009] Bevorzugt sind erfindungsgemäße Tetrakisfluoroalkylborat-Salze der allgemeinen Formel (I), in denen das Kation Mⁿ⁺ ein Alkalimetall-Kation, vorzugsweise ein Lithium-, Natrium- oder Kalium-Kation, besonders bevorzugt ein Lithium-Kation, ein Magnesium- oder Aluminium-Kation ist.

[0010] Des Weiteren sind auch Tetrakisfluoroalkylborat-Salze der allgemeinen Formel (I) bevorzugt, in denen das Kation Mⁿ⁺ ein organisches Kation, vorzugsweise ein Nitrosyl-Kation, ein Nitryl-Kation oder ein Kation der allgemeinen Formel [N(R⁷)₄]⁺, [P(N(R⁷)₂)_kR_{4-k}]⁺ mit 0 ≤ k ≤ 4 oder [C(N(R⁷)₂)₃]⁺ ist, wobei die Reste R⁷, jeweils gleich oder verschieden sind, und für H,



55

oder

A stehen,

worin

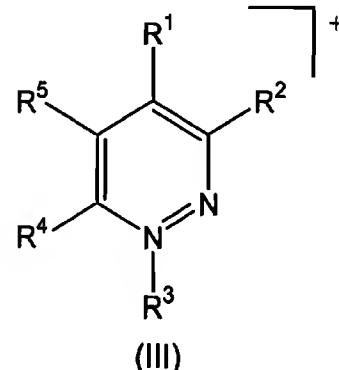
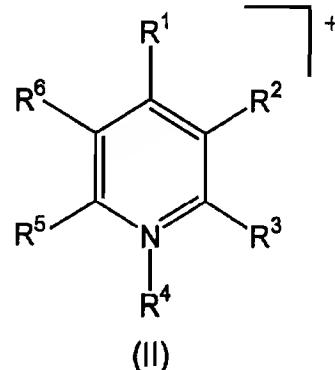
1 ≤ o ≤ 10, 0 ≤ p ≤ 2o+1 und 0 ≤ q ≤ 2o+1, vorzugsweise 1 ≤ o ≤ 6, 0 ≤ p ≤ 2o+1 und 0 ≤ q ≤ 2o+1, sind und A jeweils einen gegebenenfalls Heteroatome aufweisenden aromatischen Rest oder einen vorzugsweise 5- oder 6-gliedrigen Cycloalkyl-Rest bedeutet.

[0011] Als aromatischer oder cycloaliphatischer Rest A, der gegebenenfalls Heteroatome aufweisen kann, können alle dem Fachmann bekannten, zur Herstellung von $[N(R^7)_4]^+$, $[P(N(R^7)_2)_kR_{4-k}]^+$ mit $0 \leq k \leq 4$ oder $[C(N(R^7)_2)_3]^+$ -Kationen geeigneten Aromaten, Heteroaromataten oder Cycloaliphaten eingesetzt werden.

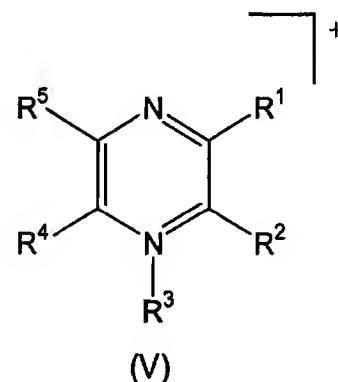
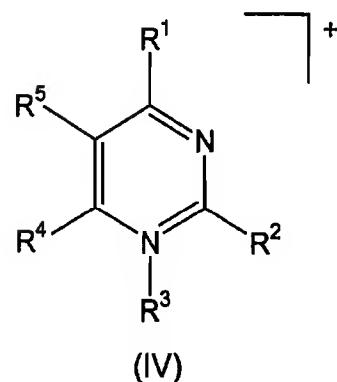
Vorzugsweise steht A für einen 5- oder 6-gliedrigen, gegebenenfalls Stickstoff- und/oder Schwefel- und/oder Sauerstoffatome aufweisenden aromatischen Rest, besonders bevorzugt für einen Phenyl- oder Pyridin-Rest.

[0012] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung ist das Kation M^{n+} ein heteroaromatisches Kation ausgewählt aus der Gruppe der heteroaromatischen Kationen der allgemeinen Formel (II) bis (IX):

15

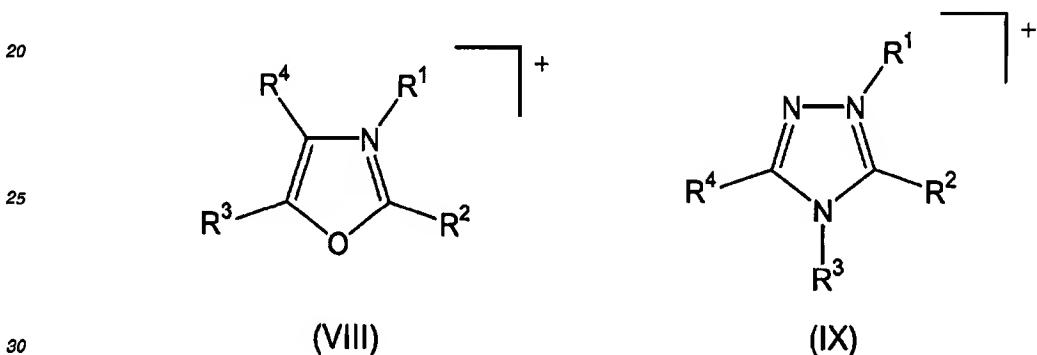
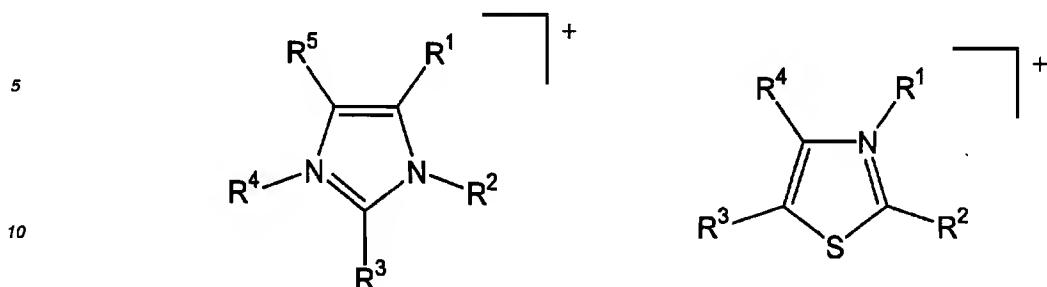


30



50

55



35 [0013] Die Reste R¹ bis R⁶, die jeweils gleich oder verschieden sein können, stehen für einen H-Rest, einen Halogen-Rest, vorzugsweise einen Fluor-Rest, oder für einen C₁₋₈-Alkyl-Rest, der gegebenenfalls mit den Substituenten F, Cl, N(C_aF_(2a+1-b)H_b)₂, O(C_aF_(2a+1-b)H_b), SO₂(C_aF_(2a+1-b)H_b) oder C_aF_(2a+1-b)H_b substituiert sein kann, in denen 1 ≤ a ≤ 6 und 0 ≤ b ≤ 2a+1 bedeuten.

40 [0014] Es können auch zwei der Reste R¹ bis R⁶ gemeinsam einen C₁₋₈-Aikyl-Rest bedeuten, der gegebenenfalls mit den Substituenten F, Cl, N(C_aF_(2a+1-b)H_b)₂, O(C_aF_(2a+1-b)H_b), SO₂(C_aF_(2a+1-b)H_b) oder C_aF_(2a+1-b)H_b substituiert sein kann, in denen 1 ≤ a ≤ 6 und 0 ≤ b ≤ 2a+1 bedeuten.

45 [0015] Ebenfalls bevorzugt sind Tetrakisfluoroalkylborat-Salze der allgemeinen Formel (I), in denen die Liganden R jeweils gleich sind und für (C_xF_{2x+1}) stehen und x = 1 oder 2 bedeutet. Besonders bevorzugt sind solche Tetrakisfluoroalkylborat-Salze, in denen die Liganden R jeweils gleich sind und für einen CF₃-Rest stehen.

50 [0016] Die erfindungsgemäßen Salze der allgemeinen Formel (I) können sowohl in reiner Form als auch in Form ihrer Mischungen als Leitsalze in Elektrolyten, primären und sekundären Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und/oder galvanischen Zellen eingesetzt werden. Es ist ebenfalls möglich, die erfindungsgemäßen Salze in Mischung mit weiteren, dem Fachmann bekannten Lithiumsalzen als Leitsalze zu verwenden.

55 [0017] Sie können in Anteilen zwischen 1 und 99% in Kombination mit anderen Leitsalzen, die in elektrochemischen Zellen Anwendung finden, verwendet werden. Geeignet sind z.B. Leitsalze ausgewählt aus der Gruppe LiPF₆, LiBF₄, LiClO₄, LiAsF₆, LiCF₃SO₃, LiN(CF₃SO₂)₂ oder LiC(CF₃SO₂)₃ und Mischungen aus wenigstens zwei dieser Verbindungen.

[0018] Ebenso können die Salze der Formel (I) und deren Mischungen in Elektrolyten für elektrochemische Zellen verwendet werden.

55 Die Elektrolyte können auch organische Isocyanate (DE 199 44 603) zur Herabsetzung des Wassergehaltes enthalten. Auch Verbindungen der allgemeinen Formel

EP 1 205 480 A2



wobei

5

Kt N, P, As, Sb, S, Se

A N, P, P(O), O, S, S(O), SO₂, As, As(O), Sb, Sb(O)

R¹, R² und R³

10

gleich oder verschieden

H, Halogen, substituiertes und/oder unsubstituiertes Alkyl C_nH_{2n+1}, substituiertes und/oder unsubstituiertes Alkenyl mit 1-18 Kohlenstoffatomen und einer oder mehreren Doppelbindungen, substituiertes und/oder unsubstituiertes Alkinyl mit 1-18 Kohlenstoffatomen und einer oder mehreren Dreifachbindungen, substituiertes und/oder unsubstituiertes Cycloalkyl C_mH_{2m-1}, ein- oder mehrfach substituiertes und/oder unsubstituiertes Phenyl, substituiertes und/oder unsubstituiertes Heteroaryl,

15

A kann in verschiedenen Stellungen in R¹, R² und/oder R³ eingeschlossen sein,

Kt kann in cyclischen oder heterocyclischen Ring eingeschlossen sein, die an Kt gebundenen Gruppen können gleich oder verschieden sein mit

20

n 1-18

m 3-7

k 0, 1-6

l 1 oder 2 im Fall von x=1 und 1 im Fall x=0

x 0,1

25

y 1-4

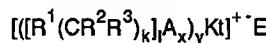
bedeuten, können enthalten sein (DE 9941566). Das Verfahren zur Herstellung der Verbindungen ist dadurch gekennzeichnet, daß ein Alkalisalz der allgemeinen Formel

30



mit D⁺ ausgewählt aus der Gruppe der Alkalimetalle in einem polaren organischen Lösungsmittel mit einem Salz der allgemeinen Formel

35



wobei

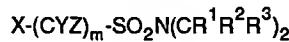
40

Kt, A, R¹, R², R³, k, l, x und y die oben angegebene Bedeutung haben und ·E F⁻, Cl⁻, Br⁻, I⁻, BF₄⁻, ClO₄⁻, AsF₆⁻, SbF₆⁻ oder PF₆⁻

bedeutet, umgesetzt wird.

Die erfindungsgemäßen Verbindungen können auch in Elektrolyten enthalten sein, die Verbindungen der Formel

45



mit

50

X H, F, Cl, C_nF_{2n+1}, C_nF_{2n-1}, (SO₂)_kN(CR¹R²R³)₂

Y H, F, Cl

Z H, F, Cl

R¹, R², R³ H und/oder Alkyl, Fluoralkyl, Cycloalkyl

m 0-9 und falls X=H, m≠0

55

n 1-9

k 0, falls m=0 und k=1, falls m=1-9

enthalten, dargestellt dadurch, daß teil- oder perfluorierte Alkysulfonylfluoride mit Dimethylamin in organischen Lö-

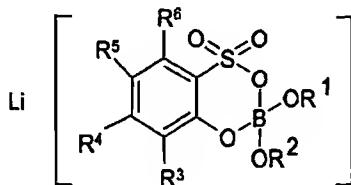
EP 1 205 480 A2

sungsmitteln umgesetzt werden (DE 199 466 73).

[0019] Auch Lithiumkomplexsalze der Formel

5

10



wobei

15 R¹ und R² gleich oder verschieden sind, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbildung direkt miteinander verbunden sind, jeweils einzeln oder gemeinsam die Bedeutung eines aromatischen Rings aus der Gruppe Phenyl, Naphthyl, Anthracenyl oder Phenanthrenyl, der unsubstituiert oder ein- bis sechsfach durch Alkyl (C₁ bis C₆), Alkoxygruppen (C₁ bis C₆) oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann, haben, oder jeweils einzeln oder gemeinsam die Bedeutung eines aromatischen heterocyclischen Rings aus der Gruppe Pyridyl, Pyrazyl oder Pyrimidyl, der unsubstituiert oder ein- bis vierfach durch Alkyl (C₁ bis C₆), Alkoxygruppen (C₁ bis C₆) oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann, haben, oder jeweils einzeln oder gemeinsam die Bedeutung eines aromatischen Rings aus der Gruppe Hydroxylbenzoearboxyl, Hydroxylnaphthalcarboxyl, Hydroxylbenzoatesulfonyl und Hydroxylnaphthalinsulfonyl, der unsubstituiert oder ein- bis vierfach durch Alkyl (C₁ bis C₆), Alkoxygruppen (C₁ bis C₆) oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann, haben, 20 25 R³-R⁶ können jeweils einzeln oder paarweise, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbindung direkt miteinander verbunden, folgende Bedeutung haben:

1. Alkyl (C₁ bis C₆), Alkoxy (C₁ bis C₆) oder Halogen (F, Cl, Br)
2. ein aromatischer Ring aus den Gruppen

30

Phenyl, Naphthyl, Anthracenyl oder Phenanthrenyl, der unsubstituiert oder einbis sechsfach durch Alkyl (C₁ bis C₆), Alkoxygruppen (C₁ bis C₆) oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann,

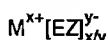
Pyridyl, Pyrazyl oder Pyrimidyl, der unsubstituiert oder ein- bis vierfach durch Alkyl (C₁ bis C₆), Alkoxygruppen (C₁ bis C₆) oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann,

35 die über folgendes Verfahren (DE 199 32 317) dargestellt werden

- a) 3-, 4-, 5-, 6-substituiertes Phenol in einem geeigneten Lösungsmittel mit Chlorsulfonsäure versetzt wird,
- b) das Zwischenprodukt aus a) mit Chlortrimethylsilan umgesetzt, filtriert und fraktioniert destilliert wird,
- c) das Zwischenprodukt aus b) mit Lithiumtetramethanolat-borat(1-), in einem geeigneten Lösungsmittel umgesetzt und daraus das Endprodukt isoliert wird, können im Elektrolyten enthalten sein.

[0020] Auch Elektrolyte mit Komplexsalzen der allgemeinen Formel (DE 199 51 804)

45



worin bedeuten:

50 x,y 1,2,3,4,5,6

M^{x+} ein Metallion

E eine Lewis-Säure, ausgewählt aus der Gruppe

BR¹R²R³, AIR¹R²R³, PR¹R²R³R⁴R⁵, AsR¹R²R³R⁴R⁵, VR¹R²R³R⁴R⁵,

R¹ bis R⁵ gleich oder verschieden, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbildung direkt miteinander verbun-

55 den sind, jeweils einzeln oder gemeinsam die Bedeutung

eines Halogens (F, Cl, Br),

eines Alkyl- oder Alkoxyrestes (C₁ bis C₆) der teilweise oder vollständig durch F, Cl, Br substituiert sein kann,

eines, gegebenenfalls über Sauerstoff gebundenen aromatischen Rings aus der Gruppe Phenyl, Naphthyl, Anthracenyl

EP 1 205 480 A2

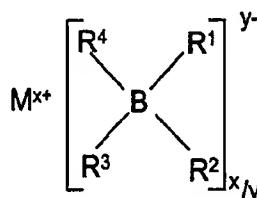
oder Phenanthrenyl, der unsubstituiert oder ein- bis sechsfach durch Alkyl (C₁ bis C₈) oder F, Cl, Br substituiert sein kann

eines, gegebenenfalls über Sauerstoff gebundenen aromatischen heterocyclischen Rings aus der Gruppe Pyridyl, Pyrazyl oder Pyrimidyl, der unsubstituiert oder ein- bis vierfach durch Alkyl (C₁ bis C₆) oder F, Cl, Br substituiert sein kann, haben können und

5 Z OR⁶, NR⁶R⁷, CR⁶R⁷R⁸, OSO₂R⁶, N(SO₂R⁶)(SO₂R⁷),
C(SO₂R⁶)(SO₂R⁷)(SO₂R⁸),
OCOR⁶, wobei

10 R⁶ bis R⁸ gleich oder verschieden sind, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbindung direkt miteinander verbunden sind, jeweils einzeln oder gemeinsam die Bedeutung eines Wasserstoffs oder die Bedeutung wie R¹ bis R⁵ haben, hergestellt durch Umsetzung von einem entsprechenden Bor- oder Phosphor-Lewis-Säure-Solvanz-Addukt mit einem Lithium- oder Tetraalkylammonium-Imid, -Methanid oder -Triflat, können verwendet werden.
15 Auch Boratsalze (DE 199 59 722) der allgemeinen Formel
worin bedeuten:

20



25

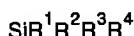
M ein Metallion oder Tetraalkylammoniumion
x,y 1, 2, 3, 4, 5 oder 6

30

R¹ bis R⁴ gleich oder verschieden, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbindung direkt miteinander verbundener Alkoxy- oder Carboxyreste (C₁-C₈) können enthalten sein. Hergestellt werden diese Boratsalze durch Umsetzung von Lithiumtetraalkoholatborat oder einem 1:1 Gemisch aus Lithiumalkoholat mit einem Borsäureester in einem aprotischen Lösungsmittel mit einer geeigneten Hydroxyl- oder Carboxylverbindung im Verhältnis 2:1 oder 4:1.

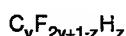
35

[0021] Auch Additive wie Silanverbindungen der allgemeinen Formel

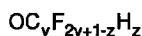


40

mit R¹ bis R⁴ H



45



50



und

55

1≤x≤6

EP 1 205 480 A2

$$1 \leq y \leq 8$$

und

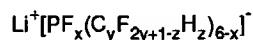
5

$$0 \leq z \leq 2y+1$$

und

10 R¹-R⁴ gleich oder verschieden
 mit der Bedeutung eines aromatischen Rings aus der Gruppe Phenyl, Naphthyl der unsubstituiert oder ein- oder mehrfach durch F, C_yF_{2y+1-z}H_z oder OC_yF_{2y+1-z}H_z, OC(O)C_yF_{2y+1-z}H_z, OSO₂C_yF_{2y+1-z}H_z, N(C_nF_{2n+1-z}H_z)₂ substituiert sein kann, oder
 mit der Bedeutung eines heterocyclischen aromatischen Rings aus der Gruppe Pyridyl, Pyrazyl oder Pyrimidyl, die jeweils ein- oder mehrfach mit F, C_yF_{2y+1-z}H_z oder OC_yF_{2y+1-z}H_z, OC(O)C_yF_{2y+1-z}H_z, OSO₂C_yF_{2y+1-z}H_z, N(C_nF_{2n+1-z}H_z)₂ substituiert sein können (DE 100 276 26), können enthalten sein.
 [0022] Die erfindungsgemäßen Verbindungen können auch in Elektrolyte eingesetzt werden, die Lithiumfluoralkylphosphate der folgenden Formel enthalten,

20



worin

25

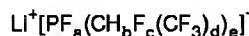
$$1 \leq x \leq 5$$

$$3 \leq y \leq 8$$

30

$$0 \leq z \leq 2y+1$$

35 bedeuten und die Liganden (C_yF_{2y+1-z}H_z) gleich oder verschieden sein können, wobei die Verbindungen der allgemeinen Formel,



40

[0023] in der a eine ganze Zahl von 2 bis 5, b = 0 oder 1, c = 0 oder 1, d = 2 und e eine ganze Zahl von 1 bis 4 bedeuten, mit den Bedingungen, daß b und c nicht gleichzeitig jeweils = 0 bedeuten und die Summe aus a + e gleich 6 ist und die Liganden (CH_bF_c(CF₃)_d) gleich oder verschieden sein können, ausgenommen sind (DE 100 089 55). Das Verfahren zur Herstellung von Lithiumfluoralkylphosphaten ist dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens eine Verbindung der allgemeinen Formel

45



50



55

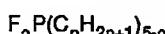


EP 1 205 480 A2



(VII),

5



(VIII),

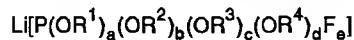
in denen jeweils

$0 < m < 2$, $3 < n < 8$ und $0 < o < 4$ bedeutet

10 durch Elektrolyse in Fluorwasserstoff fluoriert wird, das so erhaltene Gemisch der Fluorierungsprodukte durch Extraktion, Phasentrennung und/oder Destillation aufgetrennt wird, und das so erhaltene fluorierte Alkylphosphoran in einem aprotischen Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch unter Feuchtigkeitsausschluß mit Lithiumfluorid umgesetzt wird, und das so erhaltene Salz nach den üblichen Methoden gereinigt und isoliert wird.

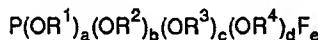
Die erfindungsgemäßen Verbindungen können auch in Elektrolyten eingesetzt werden, die Salze der Formel

15



worin $0 < a+b+c+d \leq 5$ und $a+b+c+d+e=6$ gilt, und R^1 bis R^4 unabhängig voneinander Alkyl-, Aryl- oder Heteroarylreste sind, wobei mindestens zwei von R^1 bis R^4 durch eine Einfach- oder Doppelbindung direkt miteinander verbunden

20 sein können, enthalten (DE 100 16 801). Dargestellt werden die Verbindungen durch Umsetzung von Phosphor (V)-Verbindungen der allgemeinen Formel



25

worin $0 < a+b+c+d \leq 5$ und $a+b+c+d+e=5$ gilt, und R^1 bis R^4 die oben angegebenen Bedeutungen haben mit Lithiumfluorid in Gegenwart eines organischen Lösungsmittels.

[0024] Auch ionische Flüssigkeiten der allgemeinen Formel

30

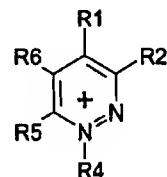
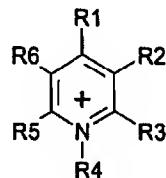


worin bedeuten:

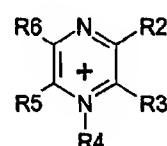
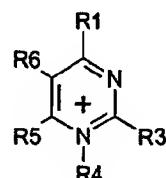
35

K^+ ein Kation ausgewählt aus der Gruppe

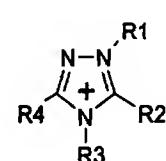
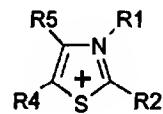
40



45



55



wobei R¹ bis R⁵ gleich oder verschieden, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbindung direkt miteinander verbunden sind und jeweils einzeln oder gemeinsam folgende Bedeutung haben:

20

- H,
- Halogen,
- Alkylrest (C₁ bis C₈) der teilweise oder vollständig durch weitere Gruppen, vorzugsweise F, Cl, N(C_nF_{(2n+1-x)H_x})₂, O(C_nF_{(2n+1-x)H_x}), SO₂(C_nF_{(2n+1-x)H_x}), C_nF_{(2n+1-x)H_x} mit 1<n<6 und 0<x≤13 substituiert sein kann

25 und

A⁻ ein Anion ausgewählt aus der Gruppe



mit 0≤n, m, o, p≤4 und

$$m+n+o+p=4$$

wobei R¹ bis R⁴ verschieden oder paarweise gleich sind, gegebenenfalls durch eine Einfach- oder Doppelbindung direkt miteinander verbunden sind, jeweils einzeln oder gemeinsam

35 die Bedeutung eines aromatischen Rings aus der Gruppe Phenyl, Naphthyl, Anthracenyl oder Phenanthrenyl, der unsubstituiert oder ein- oder mehrfach durch C_nF_{(2n+1-x)H_x} mit 1<n<6 und 0<x≤13 oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann, besitzen,

40 die Bedeutung eines aromatischen heterocyclischen Rings aus der Gruppe Pyridyl, Pyrazyl oder Pyrimidyl, der unsubstituiert oder ein- oder mehrfach durch C_nF_{(2n+1-x)H_x} mit 1<n<6 und 0<x≤13 oder Halogen (F, Cl, Br) substituiert sein kann, besitzen,

45 die Bedeutung eines Alkylrests (C₁ bis C₈) der teilweise oder vollständig durch weitere Gruppen, vorzugsweise F, Cl, N(C_nF_{(2n+1-x)H_x})₂, O(C_nF_{(2n+1-x)H_x}), SO₂(C_nF_{(2n+1-x)H_x}), C_nF_{(2n+1-x)H_x} mit 1<n<6 und 0<x≤13 substituiert sein kann, besitzen,

50 beziehungsweise OR¹ bis OR⁴ einzeln oder gemeinsam die Bedeutung eines aromatischen oder aliphatischen Carboxyl-, Dicarboxyl-, Oxsulfonyl- oder Oxycarboxylrests, der teilweise oder vollständig durch weitere Gruppen, vorzugsweise F, Cl, N(C_nF_{(2n+1-x)H_x})₂, O(C_nF_{(2n+1-x)H_x}), SO₂(C_nF_{(2n+1-x)H_x}), C_nF_{(2n+1-x)H_x} mit 1<n<6 und 0<x≤13 substituiert sein kann, besitzen (DE 100 265 65), können im Elektrolyten enthalten sein. Auch ionische Flüssigkeiten K⁺A⁻ mit K⁺ definiert wie oben und

A⁻ ein Anion ausgewählt aus der Gruppe



und

$$\begin{aligned}1 \leq x < 6 \\1 \leq y \leq 8 \text{ und} \\0 \leq z \leq 2y+1\end{aligned}$$

können enthalten sein (DE 100 279 95).

5 [0025] Die erfindungsgemäßen Verbindungen können in Elektrolyte für elektrochemische Zellen eingesetzt werden, die Anodenmaterial, bestehend aus beschichteten Metallkernen, ausgewählt aus der Gruppe Sb, Bi, Cd, In, Pb, Ga und Zinn oder deren Legierungen, enthalten (DE 100 16 024). Das Verfahren zur Herstellung dieses Anodenmaterials ist dadurch gekennzeichnet, daß

10 a) eine Suspension oder ein Sol des Metall- oder Legierungskerns in Urotropin hergestellt wird,
 b) die Suspension mit Kohlenwasserstoffen mit C₅-C₁₂ emulgiert werden,
 c) die Emulsion auf die Metall- oder Legierungskerne aufgefäßt werden und
 d) durch Temperung des Systems die Metallhydroxide bzw. -oxihydroxide in das entsprechende Oxid übergeführt werden.

15 [0026] Die erfindungsgemäßen Verbindungen können auch in Elektrolyte für elektrochemische Zellen eingesetzt werden, mit Kathoden aus gängigen Lithium-Interkalations und Insertionsverbindungen aber auch mit Kathodenmaterialien, die aus Lithium-Mischoxid-Partikel bestehen, die mit einem oder mehreren Metalloxiden (DE 199 22 522) beschichtet sind, indem die Partikel in einem organischen Lösungsmittel suspendiert werden, die Suspension mit einer Lösung einer hydrolysebaren Metallverbindung und einer Hydrolyselösung versetzt und danach die beschichteten Partikel abfiltriert, getrocknet und gegebenenfalls calcinert werden. Sie können auch aus Lithium-Mischoxid-Partikel bestehen, die mit einem oder mehreren Polymeren (DE 199 46 066) beschichtet sind, erhalten durch ein Verfahren, bei dem die Partikel in einem Lösungsmittel suspendiert werden und anschließend die beschichteten Partikel abfiltriert, getrocknet und gegebenenfalls calcinert werden. Ebenso können die erfindungsgemäßen Verbindungen in Systemen mit Kathoden eingesetzt werden, die aus Lithium-Mischoxid-Partikeln bestehen, die mit Alkalimetallverbindungen und Metalloxiden ein- oder mehrfach beschichtet sind (DE 100 14 884). Das Verfahren zur Herstellung dieser Materialien ist dadurch gekennzeichnet, daß die Partikel in einem organischen Lösungsmittel suspendiert werden, eine Alkalimetallsalzverbindung suspendiert in einem organischen Lösungsmittel zugegeben wird, Metalloxide gelöst in einem organischen Lösungsmittel zugegeben werden, die Suspension mit einer Hydrolyselösung versetzt wird und anschließend die beschichteten Partikel abfiltriert, getrocknet und calcinert werden. Ebenso können die erfindungsgemäßen Verbindungen in Systemen eingesetzt werden, die Anodenmaterialien mit dotiertem Zinnoxid enthalten (DE 100 257 61). Dieses Anodenmaterial wird hergestellt indem

35 a) eine Zinnchlorid-Lösung mit Harnstoff versetzt wird,
 b) die Lösung mit Urotropin und einer geeigneten Dotierverbindung versetzt wird,
 c) das so erhaltene Sol in Petrolether emulgiert wird,
 d) das erhaltene Gel gewaschen und das Lösungsmittel abgesaugt sowie
 e) das Gel getrocknet und getempert wird.

40 [0027] Ebenso können die erfindungsgemäßen Verbindungen in Systemen eingesetzt werden, die Anodenmaterialien mit reduziertem Zinnoxid enthalten (DE 100 257 62). Dieses Anodenmaterial wird hergestellt indem

45 a) eine Zinnchlorid-Lösung mit Harnstoff versetzt wird,
 b) die Lösung mit Urotropin versetzt wird,
 c) das so erhaltene Sol in Petrolether emulgiert wird,
 d) das erhaltene Gel gewaschen und das Lösungsmittel abgesaugt wird,
 e) das Gel getrocknet und getempert wird und
 f) das erhaltene SnO₂ in einem begasbaren Ofen einem reduzierendem Gasstrom ausgesetzt wird.

50 [0028] Vorzugsweise werden die erfindungsgemäßen Salze in reiner Form als Leitsalze verwendet, da auf diese Weise eine besonders gute Reproduzierbarkeit der elektrochemischen Eigenschaften gewährleistet werden kann.

[0029] Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung von erfindungsgemäßen Tetraakisfluoroalkylborat-Salzen der allgemeinen Formel (I), in denen die Liganden R jeweils identisch sind und für einen CF₃-Rest stehen.

55 [0030] Bei diesem Verfahren wird wenigstens ein Salz der allgemeinen Formel (X),



worin M^{n+} und n die oben angegebene Bedeutung haben, durch Umsetzung mit wenigstens einem Fluorierungsmittel 5 in wenigstens einem Lösungsmittel fluoriert und die so erhaltene fluorierte Verbindung der allgemeinen Formel (I) nach üblichen, dem Fachmann bekannten Methoden gereinigt und isoliert.

[0031] Die so erhaltenen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze besitzen unmittelbar nach der Fluorierung häufig eine Reinheit von > 99%. Sofern dies erforderlich sein sollte, kann eine weitere Aufreinigung der Salze nach üblichen, dem Fachmann bekannten Methoden, beispielsweise durch Umkristallisation in einem geeigneten Lösungsmittel oder Lösungsmittelgemisch erfolgen. Die Auswahl geeigneter Lösungsmittel bzw. Lösungsmittelgemische ist dem Fachmann 10 mittels einfacher Vorversuche möglich.

[0032] Die Synthese der Verbindungen der allgemeinen Formel (X) kann analog zu der in E. Bernhardt, G. Henkel, H. Willner Z. Anorg. Allg. Chem., 2000, Vol. 626, Seite 560 veröffentlichten Methode erfolgen. Diese Literatur wird hiermit als Referenz eingeführt und gilt als Teil der Offenbarung.

[0033] Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren erfolgt die Umsetzung mit dem Fluorierungsmittel vorzugsweise bei einer Temperatur im Bereich von -80 bis +20°C, besonders bevorzugt bei einer Temperatur im Bereich von -60 °C bis 0 °C.

[0034] Als geeignete Fluorierungsmittel werden in dem erfindungsgemäßen Verfahren bevorzugt Fluor, Chlorfluorid, Chlortrifluorid, Chlorpentfluorid, Bromtrifluorid, Brompentfluorid oder ein Gemisch aus wenigstens zwei dieser Fluorierungsmittel eingesetzt. Besonders bevorzugt kommen Chlorfluorid, Chlortrifluorid oder eine Mischung aus wenigstens zwei Fluorierungsmitteln enthaltend Chlorfluorid und/oder Chlortrifluorid zum Einsatz.

[0035] Als geeignetes Lösungsmittel für die Fluorierung der Salze der allgemeinen Formel (X) wird vorzugsweise Fluorwasserstoff, Iodpentafluorid, Dichlormethan, Chloroform oder ein Gemisch aus wenigstens zwei dieser Lösungsmittel verwendet. Fluorwasserstoff wird besonders bevorzugt als Lösungsmittel eingesetzt.

[0036] Die erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze der allgemeinen Formel (I) eignen sich auch zur Verwendung in festen Elektrolyten. Unter festen Elektrolyten werden dabei im Sinne der Erfindung sowohl Polymerelektrolyte verstanden, die üblicherweise ein gegebenenfalls vernetztes Polymeres und ein Leitsalz aufweisen, wie auch Gelelektrolyte, die üblicherweise neben einem gegebenenfalls vernetztem Polymeren und einem Leitsalz zusätzlich wenigstens ein Lösungsmittel enthalten.

[0037] Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist daher auch ein Gemisch enthaltend

- a) wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) und
- 35 b) wenigstens ein Polymeres.

[0038] Ein Gemisch im Sinne der vorliegenden Erfindung umfaßt reine Mischungen der Komponenten a) und b), Mischungen, in denen das Salz der Komponente a) in dem Polymeren der Komponente b) eingeschlossen ist und Mischungen, in denen zwischen dem Salz der Komponente a) und dem Polymeren der Komponente b) chemische 40 und/oder physikalische Bindungen bestehen.

[0039] In einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung enthält das erfindungsgemäße Gemisch 5 bis 99 Gew.-% der Komponente a) und 95 bis 1 Gew.-% der Komponente b), besonders bevorzugt 60 bis 99 Gew.-% der Komponente a) und 40 bis 1 Gew.-% der Komponente b). Die angegebenen Gewichtsverhältnisse beziehen sich jeweils auf die Summe der Komponenten a) und b).

[0040] Als Komponente b) enthält das erfindungsgemäße Gemisch vorzugsweise ein Homopolymeres oder Copolymeres von ungesättigten Nitrilen, vorzugsweise Acrylnitril, Vinylidenen, vorzugsweise Vinylidendifluorid, Acrylaten, vorzugsweise Methylacrylat, Methacrylaten, vorzugsweise Methylmethacrylat, zyklischen Ethern, vorzugsweise Tetrahydrofuran, Alkylenoxiden, vorzugsweise Ethylenoxid, Siloxan, Phosphazen, Alkoxysilanen oder wenigstens eine organisch modifizierte Keramik oder eine Mischung aus wenigstens zwei der vorstehend genannten Homopolymeren 50 und/oder Copolymeren und ggf. wenigstens einer organisch modifizierten Keramik.

[0041] Bevorzugt kommen als organisch modifizierte Keramiken anorganisch-organische Hybridpolymere in Betracht, welche durch Hydrolyse und Kondensation von organisch modifizierten Silizium-Alkoxiden und anschließende Vernetzung der am anorganischen Gerüst fixierten vernetzbaren Gruppen erhalten werden. Entsprechende organisch modifizierte Keramiken werden beispielsweise unter der Bezeichnung ORMOCERE® am Markt geführt.

[0042] Besonders bevorzugt ist die Komponente b) ein Homopolymeres oder Copolymeres von Vinylidendifluorid, Acrylnitril, Methyl(meth)acrylat, Tetrahydrofuran, ganz besonders bevorzugt ein Homopolymeres oder Copolymeres von Vinylidendifluorid.

[0043] Diese Homo- und Copolymerisate des Vinylidendifluorids werden unter der Bezeichnung Kynar® und Kynarflex® von der Firma Atofina Chemicals, Inc. sowie unter der Bezeichnung Solef® von der Firma Solvay am Markt geführt.

[0044] Die erfindungsgemäß zum Einsatz kommenden Polymere können auch zumindest teilweise vernetzt sein.

5 Die Vernetzung kann mit bekannten Vernetzungsmitteln nach üblichen, dem Fachmann bekannten Methoden erfolgen. Die Vernetzung kann auch in Gegenwart der Komponente a) und ggf. weiterer Komponenten erfolgen.

[0045] Neben den Tetrakisfluoroalkylborat-Salzen der allgemeinen Formel (I) sowie den Polymeren kann das erfindungsgemäß Gemisch zusätzlich ein Lösungsmittel oder ein Lösungsmittelgemisch aus zwei oder mehreren Lösungsmitteln aufweisen.

10 [0046] Bevorzugte Lösungsmittel sind organische Carbonate, vorzugsweise Ethylenkarbonat, Propylenkarbonat, Butylenkarbonat, Dimethylkarbonat, Diethylkarbonat, Ethylmethylkarbonat oder Methylpropylkarbonat, organische Ester, vorzugsweise Methylformiat, Ethylformiat, Methylacetat, Ethylacetat, Methylpropionat, Ethylpropionat, Methylbutyrat, Ethylbutyrat, γ -Butyrolacton, organische Ether, vorzugsweise Diethylether, Dimethoxyethan, Diethoxyethan, organische Amide, vorzugsweise Dimethylformamid oder Dimethylacetamid, schwefelhaltige Lösungsmittel, vorzugsweise Dimethylsulfoxid, Dimethylsulfit, Diethylsulfit oder Propansulton, aprotische Lösungsmittel, vorzugsweise Acetonitril, Acrylnitril oder Aceton, oder zumindest teilweise fluorierte Derivate der vorstehend genannten Lösungsmittel oder Gemische aus wenigstens zwei dieser Lösungsmittel und/oder fluorierten Derivaten dieser Lösungsmittel.

15 [0047] Ebenfalls Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Gemische, gemäß dem zumindest eines der vorstehend genannten Tetrakisfluoroalkylborat-Salze der allgemeinen Formel (I) und wenigstens ein Polymeres und gegebenenfalls wenigstens ein Lösungsmittel miteinander gemischt werden.

[0048] Vorzugsweise erfolgt das Mischen dieser Komponenten bei erhöhter Temperatur, besonders bevorzugt bei 20 bis 90 °C, ganz besonders bevorzugt bei 40 bis 60 °C, wobei die Temperaturen in Abhängigkeit von den eingesetzten Komponenten variieren kann.

20 [0049] Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist die Verwendung wenigstens eines erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salzes oder eines erfindungsgemäßen Gemisches in Elektrolyten, primären Batterien, sekundären Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und/oder galvanischen Zellen, ggf. auch in Kombination mit weiteren, bekannten Leitsalzen und/oder Zusatzstoffen.

25 [0050] Die erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze sind ferner auch zur Polymerisation von Olefinen geeignet. Des weiteren eignen sie sich zur Herstellung von katalytisch aktiven Verbindungen, in denen die Tetrakisfluoroalkylborat-Anionen dann als Gegenion der kationischen Katalysatoren fungieren. Die Verwendung der erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze zur Polymerisation von Olefinen sowie zur Herstellung von Katalysatoren sind daher ebenfalls Gegenstand der vorliegenden Erfindung.

30 [0051] Weitere Gegenstände der Erfindung sind Elektrolyte, primäre und sekundäre Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und galvanischen Zellen, die wenigstens ein erfindungsgemäßes Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) oder ein erfindungsgemäßes Gemisch und ggf. weitere Leitsalze und/oder Zusatzstoffe enthalten. Weitere Leitsalze und Zusatzstoffe sind dem Fachmann z.B. aus Doron Auerbach, Nonaqueous Electrochemistry, Marc Dekker Inc., New York 1999; D. Linden, Handbook of Batteries, Second Edition, McGraw-Hill Inc., New York 1995 und G. Mamantov und A.I. Popov, Chemistry of Nonaqueous Solutions, Current Progress, VCH Verlagsgesellschaft, Weinheim 1994 bekannt. Sie werden hiermit als Referenz eingeführt und gelten als Teil der Offenbarung.

35 [0052] Erfindungsgemäße Elektrolyte weisen bevorzugt eine Konzentration der (des) erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze(s) von 0,01 bis 3 mol/l, vorzugsweise 0,01 bis 2 mol/l, besonders bevorzugt 0,1 bis 1,5 mol/l auf.

[0053] Als Lösungsmittel für die erfindungsgemäßen Salze enthalten die Elektrolyte vorzugsweise organische Carbonate, vorzugsweise Ethylenkarbonat, Propylenkarbonat, Butylenkarbonat, Dimethylkarbonat, Diethylkarbonat, Ethylmethylkarbonat oder Methylpropylkarbonat, organische Ester, vorzugsweise Methylformiat, Ethylformiat, Methylacetat, Ethylacetat, Methylpropionat, Ethylpropionat, Methylbutyrat, Ethylbutyrat, γ -Butyrolacton, organische Ether, vorzugsweise Diethylether, Dimethoxyethan, Diethoxyethan, organische Amide, vorzugsweise Dimethylformamid oder Dimethylacetamid, schwefelhaltige Lösungsmittel, vorzugsweise Dimethylsulfoxid, Dimethylsulfit, Diethylsulfit oder Propansulton, aprotische Lösungsmittel, vorzugsweise Acetonitril, Acrylnitril oder Aceton, oder zumindest teilweise fluorierte Derivate der vorstehend genannten Lösungsmittel oder Gemische aus wenigstens zwei dieser Lösungsmittel und/oder fluorierten Derivaten dieser Lösungsmittel.

40 [0054] Die erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze sowie die erfindungsgemäßen Gemische haben den Vorteil, daß sie über einen sehr langen Zeitraum in Gegenwart von Wasser keinerlei oder fast keine Anzeichen einer Zersetzung zeigen und in den meisten Lösungsmitteln oder Lösungsmittelgemischen eine gute bis sehr gute Löslichkeit aufweisen.

45 [0055] Des Weiteren weisen sie sowohl im festen als auch im gelösten Zustand eine hohe thermische Stabilität sowie eine hohe chemische Stabilität auf. So sind die erfindungsgemäßen Salze und Gemische beispielsweise gegenüber starken Oxidationsmitteln, wie z.B. Fluor, stabil.

[0056] Diese Eigenschaften ermöglichen es, Elektrolyte, Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und galvanische Zellen, die diese Leitsalze enthalten, unter extremen Bedingungen einzusetzen, wie z.B. bei hohen Temperaturen, ohne daß deren Lebensdauer und Leistung durch diese Bedingungen beeinträchtigt wird.

[0057] Des Weiteren zeichnen sich die entsprechenden Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren und galvanischen Zellen durch eine sehr gute Spannungskonstanz, ein uneingeschränkte Funktionsfähigkeit über viele Lade- und Entladezyklen sowie durch geringe Herstellungskosten aus.

[0058] Der Einsatz der erfindungsgemäßen Tetrakisfluoroalkylborat-Salze oder der erfindungsgemäßen Gemische in großen Batterien, wie sie z.B. in Elektrostraßenfahrzeugen oder Hybridstraßenfahrzeugen verwendet werden, ist ebenfalls sehr vorteilhaft, da bei einer Beschädigung der Batterien, wie z.B. im Falle eines Unfalls, auch bei Kontakt mit Wasser, beispielsweise durch Luftfeuchtigkeit oder Löschwasser kein toxischer und stark ätzender Fluorwasserstoff gebildet wird.

[0059] Im folgenden wird die Erfindung anhand von Beispielen erläutert. Diese Beispiele dienen lediglich der Erläuterung der Erfindung und schränken den allgemeinen Erfindungsgedanken nicht ein.

15 **Beispiele**

Beispiel 1:

Synthese von Kaliumtetrakisfluoromethylborat K[B(CF₃)₄]

20 1a)

[0060] 85 mg (0,60 mmol) NH₄[B(CN)₄] wurden in einem 250 ml PFA-(Tetrafluoroethylenperfluoropropylvinylether-Copolymer) Reaktor im Vakuum getrocknet. Anschließend wurden ca. 5 ml Fluorwasserstoff und 28,4 mmol Chlorfluorid (gasvolumetrisch abgemessen) in den Reaktor einkondensiert. Das Reaktionsgemisch wurde unter Rühren langsam auf eine Temperatur von 20 bis 25 °C erwärmt und weitere 48 Stunden bei dieser Temperatur nachgerührt. Im Vakuum wurde das Reaktionsgemisch anschließend von allen flüchtigen Bestandteilen befreit. Der so erhaltene Rückstand wurde in ca. 5 ml destilliertem Wasser aufgenommen, mit 200 mg Kaliumcarbonat neutralisiert und das Wasser anschließend wieder im Vakuum entfernt. Aus dem so erhaltenen Rückstand wurde das Kaliumtetrakisfluoromethylborat K[B(CF₃)₄] mit Diethylether extrahiert. Nach Abdestillieren des Diethylethers wurden 173 mg (0,53 mmol) K[B(CF₃)₄] erhalten.

[0061] Alternativ dazu kann die Synthese von K[B(CF₃)₄] auch gemäß der Vorschrift 1b) bzw. 1c) erfolgen:

25 1b)

[0062] 1,512 g (11,4 mmol) NH₄[B(CN)₄] wurden in einem 500 ml Edelstahl-Autoklaven im Vakuum getrocknet. Anschließend wurden ca. 30 bis 40 ml Fluorwasserstoff und 562 mmol Chlorfluorid (gasvolumetrisch abgemessen) in den Autoklaven einkondensiert.

[0063] Dann wurde das Reaktionsgemisch unter Rühren langsam auf eine Temperatur von 20 bis 25 °C erwärmt und weitere 48 bis 72 Stunden bei dieser Temperatur nachgerührt. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend im Vakuum von allen flüchtigen Bestandteilen befreit. Der so erhaltene Rückstand wurde in ca. 50 ml destilliertem Wasser aufgenommen, mit 3,8 g Kaliumcarbonat neutralisiert und das Wasser anschließend wieder im Vakuum entfernt. Aus dem so erhaltenen Rückstand wurde das Kaliumtetrakisfluoromethylborat K[B(CF₃)₄] mit Diethylether extrahiert. Nach Abdestillieren des Diethylethers wurden 3,4 g (11,2 mmol) K[B(CF₃)₄] erhalten.

35 1c)

[0064] 105 mg (0,79 mmol) NH₄[B(CN)₄] wurden in einem 250 ml PFA-(Tetrafluoroethylenperfluoropropylvinylether-Copolymer) Reaktor im Vakuum getrocknet. Anschließend wurden ca. 5 ml Fluorwasserstoff und 11,4 mmol Chlortrifluorid (gasvolumetrisch abgemessen) in den Reaktor einkondensiert. Dann wurde das Reaktionsgemisch unter Rühren langsam auf eine Temperatur von 20 bis 25 °C erwärmt und weitere 19 Stunden bei dieser Temperatur nachgerührt. Das Reaktionsgemisch wurde anschließend im Vakuum von allen flüchtigen Bestandteilen befreit. Der so erhaltene Rückstand wurde in ca. 7 ml destilliertem Wasser aufgenommen, mit 300 mg Kaliumcarbonat neutralisiert und das Wasser anschließend wieder im Vakuum entfernt.

[0065] Aus dem so erhaltenen Rückstand wurde das Kaliumtetrakisfluoromethylborat K[B(CF₃)₄] mit Diethylether extrahiert. Nach dem Abdestillieren des Ethers wurden 209 mg (0,69 mmol) K[B(CF₃)₄] erhalten.

[0066] Ein Teil des K[B(CF₃)₄] wurde in deuteriertem Acetonitril gelöst (200 mg/ml, 1 mol /25 mol CD₃CN) und mittels ¹¹B- und ¹⁹F-NMR-Spektroskopie charakterisiert. Die Aufnahme des ¹¹B-NMR-Spektrums erfolgte bei einer

Frequenz von 160,5 MHz, die des ^{19}F -NMR-Spektrums bei 470,6 MHz und die des ^{13}C -NMR-Spektrums bei 125,8 MHz. Als innerer Standard wurde für die ^{11}B -NMR-Spektroskopie $(\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{OBF}_3$ mit $\delta = 0$ ppm, für die ^{19}F -NMR-Spektroskopie CFCl_3 mit $\delta = 0$ ppm und für die ^{13}C -NMR-Spektroskopie Tetramethylsilan (TMS) mit $\delta = 0$ ppm eingesetzt. Die NMR-spektroskopischen Daten waren wie folgt:

5

^{11}B -NMR-Spektrum:

$\delta = -18,94$ ppm, $^2J(^{11}\text{B}^{19}\text{F}) = 25,92$ Hz, $^1J(^{11}\text{B}^{13}\text{C}) = 73,4$ Hz, $^1\Delta^{11}\text{B}(^{12/13}\text{C}) = 0,0030$ ppm bei einer Linienbreite von 0,5 Hz.

10

^{19}F -NMR-Spektrum:

$\delta = -61,60$ ppm, $^2J(^{19}\text{F}^{11}\text{B}) = 25,92$ Hz, $^2J(^{19}\text{F}^{10}\text{B}) = 8,68$ Hz, $^2\Delta^{19}\text{F}(^{10/11}\text{B}) = 0,0111$ ppm, $^1J(^{19}\text{F}^{13}\text{C}) = 304,3$ Hz, $^1\Delta^{19}\text{F}(^{12/13}\text{C}) = 0,1315$ ppm, $^3J(^{19}\text{F}^{13}\text{C}) = 3,9$ Hz, $^3\Delta^{19}\text{F}(^{12/13}\text{C}) = 0,0010$ ppm, $^4J(^{19}\text{F}^{19}\text{F}) = 5,8$ Hz bei einer Linienbreite von 0,4 Hz.

15

^{13}C -NMR-Spektrum:

$\delta = 132,9$ ppm, $^1J(^{13}\text{C}^{19}\text{F}) = 304,3$ Hz, $^3J(^{13}\text{C}^{19}\text{F}) = 4,0$ Hz, $^1J(^{13}\text{C}^{11}\text{B}) = 73,4$ Hz, $^1J(^{13}\text{C}^{10}\text{B}) = 24,6$ Hz, $^1\Delta^{13}\text{C}(^{10/11}\text{B}) = 0,0029$ ppm bei einer Linienbreite von 1,5 Hz.

20

[0067] Die Reinheit des so erhaltenen Kaliumtetrakistrifluoromethylborates betrug > 99 %. Das $\text{K}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ ist sehr gut löslich in Wasser, Diethylether und Acetonitril, unlöslich dagegen in Dichlormethan, Pentan und Heptan. Nach Differential Scanning Calorimetry-Messungen ist das Salz im festen Zustand bis 320 °C ($\Delta\text{H} = -90$ J/g) stabil und weist bei -63 °C ($\Delta\text{H} = 4,5$ J/g) und bei -47 °C ($\Delta\text{H} = 7,8$ J/g) zwei Phasentransformationen auf.

25

[0068] Werden zur Neutralisation des jeweiligen Rohproduktes anstelle von Kaliumcarbonat, andere Carbonate oder deren Mischungen, z.B. Lithiumcarbonat, Natriumcarbonat, Rubidiumcarbonat oder Cäsiumcarbonat eingesetzt, so lassen sich analog die entsprechenden Lithium-, Natrium-, Rubidium oder Cäsiumtetrakistrifluoromethylboratsalze erhalten, wobei in dem entsprechenden Lithium- bzw. Natriumsalz Lösungsmittelmoleküle gebunden sind, die durch langsames Erwärmen des jeweiligen Salzes sukzessive entfernt werden können.

30

Beispiel 2:

Synthese von $[\text{Li}(\text{THF})_x][\text{B}(\text{CF}_3)_4]$

35

[0069] 173 mg $\text{K}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ (0,57 mmol) und 24 mg Lithiumchlorid wurden in einem 50 ml Glas-Kolben mit Polytetrafluoroethylen-Ventil im Vakuum getrocknet. Anschließend wurden ca. 10 ml Tetrahydrofuran in den Kolben einkondensiert und das Reaktionsgemisch eine Stunde bei einer Temperatur von 20 bis 25 °C gerührt. Hierbei bildete sich ein Niederschlag von Kaliumchlorid, der anschließend abfiltriert wurde. Die so erhaltene Lösung wurde bei einer Temperatur von 20 bis 25 °C im Vakuum vollständig eingeengt. Nach dem Entfernen des Tetrahydrofurans wurden 300 mg $[\text{Li}(\text{THF})_x][\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ erhalten.

40

[0070] Lithiumtetrakistrifluoromethylborat ist im festen Zustand bis 168 °C stabil ($\Delta\text{H} = -260$ J/g). Es ist sehr gut löslich in Wasser, Tetrahydrofuran, Acetonitril, Methanol und Aceton. Die Tetrahydrofuran-Solvatmoleküle werden bis 140 °C stufenweise entfernt (97 °C, $\Delta\text{H} = 7$ g/J, 130 °C, $\Delta\text{H} = 4$ J/g).

Beispiel 3:

45

Synthese von $\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$

50

[0071] 4,233 g (12,99 mmol) $\text{K}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ und 1,225 g (13,07 mmol) $\text{Li}[\text{BF}_4]$ wurden in 13,052 g Lösungsmittelgemisch aus Ethylenkarbonat, Dimethylkarbonat und Diethylkarbonat im Verhältnis 2 : 1 : 2 gegeben. Hierbei bildete sich ein Niederschlag von $\text{K}[\text{BF}_4]$, der durch Filtration abgetrennt wurde. Die so erhaltene Lösung von $\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ (14,522 g, 11,7 ml) wies eine Konzentration des Salzes von 22,6 Gew.-% bzw. 0,96 mol/l auf.

55

Beispiel 4:

Synthese von 1-Ethyl-3-methylimidazoliumtetrakistrifluoromethylborat

[0072] Äquimolare Mengen von Kaliumtetrakistrifluoromethylborat und 1-Ethyl-3-methylimidazoliumchlorid wurden bei einer Temperatur von 20 bis 25 °C in Acetonitril suspendiert. Anschließend wurde dieses Gemisch 10 Stunden bei dieser Temperatur gerührt und unter Kühlung über eine Glasfritte vakuumfiltriert, um das gebildete Kaliumchlorid voll-

EP 1 205 480 A2

ständig zu entfernen. Das Lösungsmittel wurde im Vakuum abdestilliert und das so erhalten Produkt im Vakuum getrocknet.

Beispiel 5:

5 [0073] Vergleich der spezifischen ionischen Leitfähigkeit von $\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ und LiPF_6 :

[0074] Es wurde jeweils eine Lösung des entsprechenden Salzes in einer Mischung aus Ethylenkarbonat, Diethylkarbonat und Dimethylkarbonat im Volumenverhältnis 2:1:2 angesetzt und bei einer Temperatur von 25 °C gemessen.

10 [0075] Die Leitfähigkeitsmessung wurde mit Hilfe eines Knick Konduktometers 703 und einer Knick 4-Pol-Messzelle mit Hüllrohr durchgeführt. Die Thermostatierung erfolgte im Klimaschrank TI 4, die Temperaturkontrolle erfolgte mit Hilfe eines Pt 100 Widerstandsthermometers.

[0076] Die entsprechenden Konzentrationen sowie die entsprechenden ionischen Leitfähigkeiten sind in der nachfolgenden Tabelle 1 angegeben:

15 Tabelle 1:

	$\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$	LiPF_6
Konzentration der Lösung in mol/l	0,96	1
ionische Leitfähigkeit in mS/cm	10,1	9,6

20 [0077] Das erfindungsgemäße $\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ -Salz zeigt eine im Vergleich zu LiPF_6 verbesserte spezifische ionische Leitfähigkeit.

25 Beispiel 6:

[0078] Untersuchung der elektrochemischen Stabilität $\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$:

[0079] In einer Messzelle mit Platinarbeitselektrode, Lithiumgegenelektrode und Lithiumreferenzelektrode wurden für eine 0,96 molare Lösung von $\text{Li}[\text{B}(\text{CF}_3)_4]$ in Ethylenkarbonat, Diethylkarbonat und Dimethylkarbonat (Volumenverhältnis von 2:1:2) drei aufeinanderfolgende Zyklovoltammogramme aufgenommen. Dazu wurde ausgehend vom Ruhepotential das Potential zunächst mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 10 mV/s auf 6,0 Volt gegen das Potential von Li/Li^+ erhöht und dann wieder zurück auf das Ruhepotential abgesenkt. Die so erhaltenen Zyklovoltammogramme zeigten keine Anzeichen einer Zersetzung des Elektrolyten.

35 Patentansprüche

1. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze der allgemeinen Formel (I),



worin

M^{n+} ein einwertiges, zweiwertiges oder dreiwertiges Kation ist,

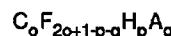
45 die Liganden R jeweils gleich und geradkettig oder verzweigt sind und für $(\text{C}_x\text{F}_{2x+1})$ mit $1 \leq x \leq 8$ stehen und $n = 1, 2$ oder 3 ist.

2. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Kation M^{n+} ein Alkalimetall-Kation, vorzugsweise ein Lithium-, Natrium- oder Kalium-Kation, besonders bevorzugt ein Lithium-Kation ist.

50 3. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Kation M^{n+} ein Magnesium- oder Aluminium-Kation ist.

4. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß M^{n+} ein organisches Kation, vorzugsweise

55 ein Nitrosyl-Kation, ein Nitryl-Kation oder ein organisches Kation mit der allgemeinen Formel $[\text{N}(\text{R}^7)_4]^+$, $[\text{P}(\text{N}(\text{R}^7)_2)_k\text{R}_{4-k}]^+$ mit $0 \leq k \leq 4$ oder $[\text{C}(\text{N}(\text{R}^7)_2)_3]^+$ ist, wobei die Reste R^7 , jeweils gleich oder verschieden, für H ,



oder A stehen, worin

5

$$1 \leq o \leq 10,$$

10

$$0 \leq p \leq 2o+1,$$

$$0 \leq q \leq 2o+1$$

15

und

A jeweils einen gegebenenfalls Heteroatome aufweisenden aromatischen Rest oder einen vorzugsweise 5- oder 6-gliedrigen Cycloalkyl-Rest bedeutet.

20

5. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß $1 \leq o \leq 6$, $0 \leq p \leq 2o+1$, $0 \leq q \leq 2o+1$ sind und A jeweils einen gegebenenfalls Heteroatome aufweisenden aromatischen Rest oder einen vorzugsweise 5- oder 6-gliedrigen Cycloalkyl-Rest bedeutet.

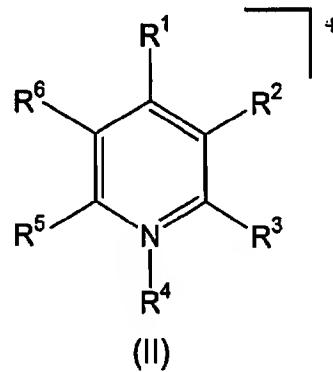
25

6. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß A jeweils einen 5- oder 6-gliedrigen, gegebenenfalls Stickstoff- und/oder Schwefel- und/oder Sauerstoffatome aufweisenden aromatischen Rest oder einen vorzugsweise 5- oder 6-gliedrigen Cycloalkyl-Rest, vorzugsweise einen Phenyl-Rest oder Pyridin-Rest bedeutet.

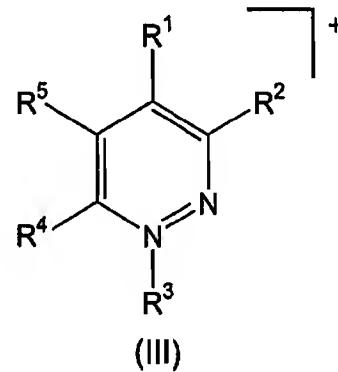
7. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß M^{n+} ein heteroaromatisches Kation der allgemeinen Formel (II) bis (IX)

30

35



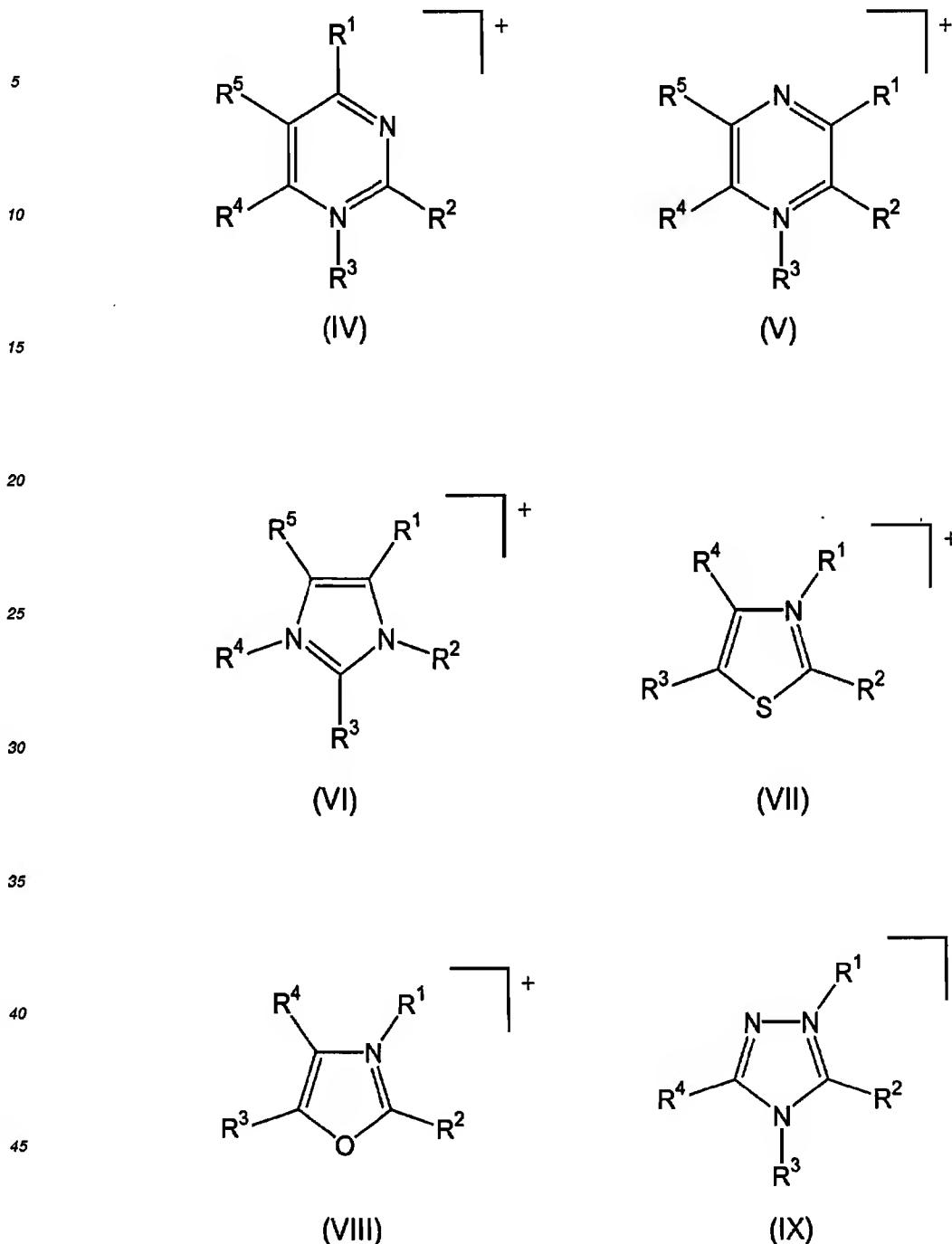
40



45

50

55



Ist, worin die Reste R¹ bis R⁶, jeweils gleich oder verschieden, ggf. auch zwei der Reste R¹ bis R⁶ gemeinsam, einen H-Rest, einen Halogen-Rest, vorzugsweise einen Fluor-Rest, oder einen C₁₋₈-Alkyl-Rest bedeuten, der gegebenenfalls mit

F, Cl, N(C_aF_(2a+1-b)H_b)₂, O(C_aF_(2a+1-b)H_b), SO₂(C_aF_(2a+1-b)H_b) oder C_aF_(2a+1-b)H_b substituiert sein kann, worin 1 ≤ a ≤ 6 und 0 ≤ b ≤ 2a+1 bedeuten.

8. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Liganden R jeweils gleich sind und für (C_xF_{2x+1}) mit x = 1 oder 2 stehen.

9. Tetrakisfluoroalkylborat-Salze gemäß einem der Ansprüche 1 bis 8, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Liganden R jeweils gleich sind und für einen CF_3 -Rest stehen.

10. Verfahren zur Herstellung von Tetrakisfluoroalkylborat-Salzen gemäß Anspruch 9, **dadurch gekennzeichnet**, daß 5 wenigstens eine Verbindung der allgemeinen Formel (X),



10. worin M^{n+} und n die Bedeutung gemäß den Ansprüchen 1 bis 9 haben, durch Umsetzung mit wenigstens einem Fluorierungsmittel in wenigstens einem Lösungsmittel fluoriert und die so erhaltene fluorierte Verbindung der allgemeinen Formel (I) gemäß Anspruch 1 nach den üblichen Methoden gereinigt und isoliert wird.

15. 11. Verfahren nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Umsetzung mit dem Fluorierungsmittel bei einer Temperatur im Bereich von -80 bis +20°C, vorzugsweise im Bereich von -60 bis 0 °C durchgeführt wird.

12. Verfahren gemäß Anspruch 10 oder 11, **dadurch gekennzeichnet**, daß als Fluorierungsmittel Fluor, Chlorfluorid, 20 Chlortrifluorid, Chlorpentafluorid, Bromtrifluorid, Brompentafluorid oder ein Gemisch aus wenigstens zwei dieser Fluorierungsmittel, vorzugsweise Chlorfluorid oder Chlortrifluorid oder eine Mischung aus wenigstens zwei Fluorierungsmitteln enthaltend Chlorfluorid und/oder Chlortrifluorid eingesetzt wird.

25. 13. Verfahren gemäß einem der Ansprüche 10 bis 12, **dadurch gekennzeichnet**, daß als Lösungsmittel Fluorwasserstoff, Iodpentafluorid, Dichlormethan, Chloroform oder ein Gemisch aus wenigstens zwei dieser Lösungsmittel, vorzugsweise Fluorwasserstoff, eingesetzt wird.

14. Gemisch enthaltend

30. a) wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß den Ansprüchen 1 bis 9 und

b) wenigstens ein Polymeres.

35. 15. Gemisch gemäß Anspruch 14 **dadurch gekennzeichnet**, daß es 5 bis 99 Gew.-% der Komponente a) und 95 bis 1 Gew.-% der Komponente b), vorzugsweise 60 bis 99 Gew.-% der Komponente a) und 40 bis 1 Gew.-% der Komponente b), jeweils bezogen auf die Summe der Komponenten a) und b), enthält.

40. 16. Gemisch gemäß Anspruch 14 oder 15, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Komponente b) ein Homopolymeres oder Copolymeres von ungesättigten Nitrilen, vorzugsweise Acrylnitril, Vinylidenen, vorzugsweise Vinylidendifluorid, Acrylaten, vorzugsweise Methylacrylat, Methacrylaten, vorzugsweise Methylmethacrylat, zyklischen Ethern, vorzugsweise Tetrahydrofuran, Alkylenoxiden, vorzugsweise Ethylenoxid, Siloxan, Phosphazen, Alkoxy silanen oder eine organisch modifizierte Keramik oder eine Mischung aus wenigstens zwei der vorstehend genannten Homopolymeren und/oder Copolymeren und ggf. wenigstens einer organisch modifizierten Keramik ist.

45. 17. Gemisch gemäß Anspruch 16, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Komponente b) ein Homopolymeres oder Copolymeres von Vinylidendifluorid, Acrylnitril, Methyl(meth)acrylat, Tetrahydrofuran, vorzugsweise ein Homopolymeres oder Copolymeres von Vinylidendifluorid ist.

50. 18. Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 17, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Polymere zumindest teilweise vernetzt ist.

19. Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 18, **dadurch gekennzeichnet**, daß es zusätzlich wenigstens ein Lösungsmittel enthält.

55. 20. Gemisch gemäß Anspruch 19, **dadurch gekennzeichnet**, daß als Lösungsmittel organische Carbonate, vorzugsweise Ethylencarbonat, Propylencarbonat, Butylencarbonat, Dimethylcarbonat, Diethylcarbonat, Ethylmethylcarbonat oder Methylpropylcarbonat, organische Ester, vorzugsweise Methylformiat, Ethylformiat, Methylacetat,

EP 1 205 480 A2

Ethylacetat, Methylpropionat, Ethylpropionat, Methylbutyrat, Ethylbutyrat, γ -Butyrolacton, organische Ether, vorzugsweise Diethylether, Dimethoxyethan, Diethoxyethan, organische Amide, vorzugsweise Dimethylformamid oder Dimethylacetamid, schwefelhaltige Lösungsmittel, vorzugsweise Dimethylsulfoxid, Dimethylsulfit, Diethylsulfit oder Propansulton, aprotische Lösungsmittel, vorzugsweise Acetonitril, Acrylnitril oder Aceton, oder zumindest teilweise fluorierte Derivate der vorstehend genannten Lösungsmittel oder Gemische aus wenigstens zwei dieser Lösungsmittel und/oder fluorierten Derivaten dieser Lösungsmittel vorliegen.

- 5 21. Verfahren zur Herstellung eines Gemisches gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20, **dadurch gekennzeichnet**, daß man wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 und wenigstens ein Polymeres und gegebenenfalls wenigstens ein Lösungsmittel mischt.
- 10 22. Verfahren gemäß Anspruch 21, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Mischen bei erhöhter Temperatur, vorzugsweise bei 20 bis 90 °C, besonders bevorzugt bei 40 bis 60 °C erfolgt.
- 15 23. Verwendung wenigstens eines Tetrakisfluoroalkylborat-Salzes der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens eines Gemisches gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20 in Elektrolyten, primären Batterien, sekundären Batterien, Kondensatoren, Superkondensatoren oder galvanischen Zellen, gegebenenfalls auch in Kombination mit weiteren Leitsalzen und/oder Zusatzstoffen.
- 20 24. Elektrolyte enthaltend wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens ein Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20.
- 25 25. Elektrolyte gemäß Anspruch 24, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Konzentration des/der Tetrakisfluoroalkylborat-Salze(s) in dem Elektrolyten 0,01 bis 3 mol/l, vorzugsweise 0,01 bis 2 mol/l, besonders bevorzugt 0,1 bis 1,5 mol/l beträgt.
- 30 26. Primäre Batterien enthaltend wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens ein Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20.
27. Sekundäre Batterien enthaltend wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens ein Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20.
- 35 28. Kondensatoren enthaltend wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens ein Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20.
29. Superkondensatoren enthaltend wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens ein Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20.
- 40 30. Galvanische Zellen enthaltend wenigstens ein Tetrakisfluoroalkylborat-Salz der allgemeinen Formel (I) gemäß einem der Ansprüche 1 bis 9 oder wenigstens ein Gemisch gemäß einem der Ansprüche 14 bis 20.

45

50

55